

## Campus Ji-Paraná - Atividade #47034

Objetivo Estratégico # 40 (Em Andamento): 15. Formação de cidadãos capazes de transformar a realidade social.

Desafio Estratégico # 43 (Concluída): 15. Formação de cidadãos capazes de transformar a realidade social

Ação Setorial - Campus # 47027 (Concluída): Incentivar ações de promoção à saúde e bem estar dos discentes, incluindo as necessidades especiais

### Apoiar e articular ações para o fortalecimento do NAPNE

26/11/2020 22:03 - DE Campus Ji-Paraná

<b>Situação:</b>	Concluída	<b>Início:</b>	04/01/2021
<b>Prioridade:</b>	Normal	<b>Data prevista:</b>	31/12/2021
<b>Atribuído para:</b>	DE Campus Ji-Paraná	<b>% Terminado:</b>	100%
		<b>Tempo estimado:</b>	0.00 hora
		<b>Tempo gasto:</b>	0.00 hora
<b>Descrição</b>			

#### Histórico

##### #1 - 09/04/2021 10:22 - DE Campus Ji-Paraná

- Situação alterado de Não Iniciada para Em Andamento

- % Terminado alterado de 0 para 40

O NAPNE participa de todas as reuniões do ensino. A Diretoria de ensino apoia o NAPNE em todas as ações, contribui no encaminhamento de e-mail a todos servidores e divulgação de informações. Articulou a contratação de mais intérpretes de libras 23243.003345/2021-09. bem como, articulou outras ações, conforme: 23243.006683/2018-99, 23243.011869/2020-84 e 23243.003847/2021-21

##### #2 - 07/07/2021 19:23 - DE Campus Ji-Paraná

- % Terminado alterado de 40 para 50

A Diretoria de Ensino continua apoiando as ações do NAPNE, colabora no encaminhamento dos e-mails aos professores, bem como o NPNE tem espaço de fala em todas as reuniões com os professores.

##### #3 - 06/12/2021 15:34 - DE Campus Ji-Paraná

- Situação alterado de Em Andamento para Concluída

- % Terminado alterado de 50 para 100